



Strzegomskie Zakłady Mechaniczne ZREMB Sp. z o.o.

HISTORIA:

- 1945 - powstanie Zakładów Maszyn Rolniczych „PLON”, które w kolejnym roku przemianowano na Strzegomskie Zakłady Przemysłowe i Odlewnię Żeliw.
- 1960 - zakład stał się oddziałem Wrocławskich Zakładów Mechanizacji Budownictwa.
- 1968 - przekształcenie zakładu w Strzegomskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB” Strzegom.
- 1978 - firma wchodzi w skład Kombinatu Maszyn dla Fabryk Domów „ZREMB” w Gliwicach.
- 1982 - usamodzielnienie się firmy pod nazwą Strzegomskie Zakłady Mechaniczne „ZREMB” w Strzegomiu.
- 1998 - przekształcenie firmy w Spółkę Akcyjną ze 100% udziałem Skarbu Państwa.
- 2010 - zakończenie procesu prywatyzacji SZM „ZREMB” S.A.

Dzień Dzisiejszy

Strzegomskie Zakłady Mechaniczne „ZREMB” S.A. specjalizują się w budowie i modernizacji urządzeń do produkcji betonu.

Firma nasza wykonuje kompletne wytwórnie betonu na bazie mieszarek produkcji własnej oraz firm zagranicznych. Są to obiekty oddawane pod klucz, z pełną automatyką, komputerowym systemem sterowania i wizualizacją procesu produkcji, spełniające aktualne wymagania normy europejskiej PN-EN 206-1.

Nasza oferta obejmuje: wytwórnie betonu WB, mieszarki BT- 350, 500, 1000, 1500, 2250, 3000, wytwórnie mieszanek suchych, systemy załadunku kruszywa, systemy dozowania domieszek chemicznych, wagi cementu, kruszywa i wody, zbiorniki bezciśnieniowe, urządzenia ochrony środowiska, konstrukcje stalowe spawane, serwis gwarancyjny i pogwarancyjny oraz części zamienne do wszystkich produkowanych dotychczas urządzeń.

Prowadzimy również współpracę kooperacyjną z firmami krajowymi jak i z Europy Zachodniej oraz świadczymy usługi w zakresie pełnego wykorzystania posiadanych mocy produkcyjnych.

Wysoko kwalifikowana kadra inżynieryjno - techniczna firmy stanowi gwarancję wysokiego poziomu i jakości świadczonych



usług. Rozwiązania techniczne proponowane kontrahentom w zakresie wykonania i montażu wytwórni betonu, ich automatyka i realizacja zleceń spełniających obowiązujące standardy, dorównuje rozwiązaniom stosowanym przez firmy konkurencyjne na rynku europejskim.

Misja i wizja spółki

Naszą misją jest projektowanie, produkcja i dostarczanie na korzystnych warunkach wytwórni betonu i urządzeń towarzyszących. Poprzez ciągły rozwój w zgodzie z ochroną środowiska, jakością produkcji, sprawnością obsługi i dostosowanie się do indywidualnych potrzeb klientów Spółka zamierza umocnić swoją pozycję w obsługiwanych przez siebie segmentach rynku z poszerzeniem ich o nowe rynki.

Pragniemy być silną firmą z ugruntowaną pozycją na rynku, zdolną do podejmowania coraz większych wyzwań w zakresie produkcji, dostawy wytwórni betonu i urządzeń towarzyszących z kompleksową obsługą klienta.





Strzegomskie Zakłady Mechaniczne
ZREMB Sp. z o.o.

WYTWÓRNIĘ BETOnu

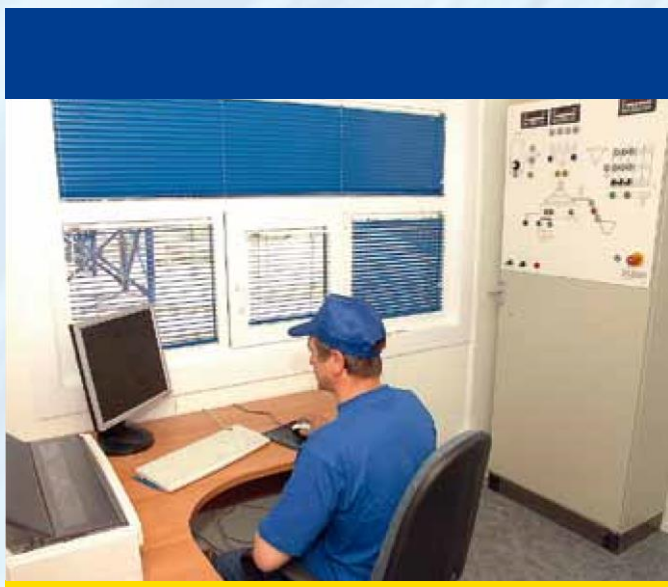
PRZEZNACZENIE

Wytwórnię WB służą do produkcji betonu towarowego oraz mieszanek betonowych w szerokim zakresie klas betonu wykonywanych z komponentów ogólnie dostępnych takich jak piasek, kruszywo, cement, dodatki, domieszki i woda. Są to obiekty oddawane pod klucz z pełną automatyką, komputerowym system sterowania i pełną wizualizacją procesu produkcji, spełniające wymagania normy EN 206-1.

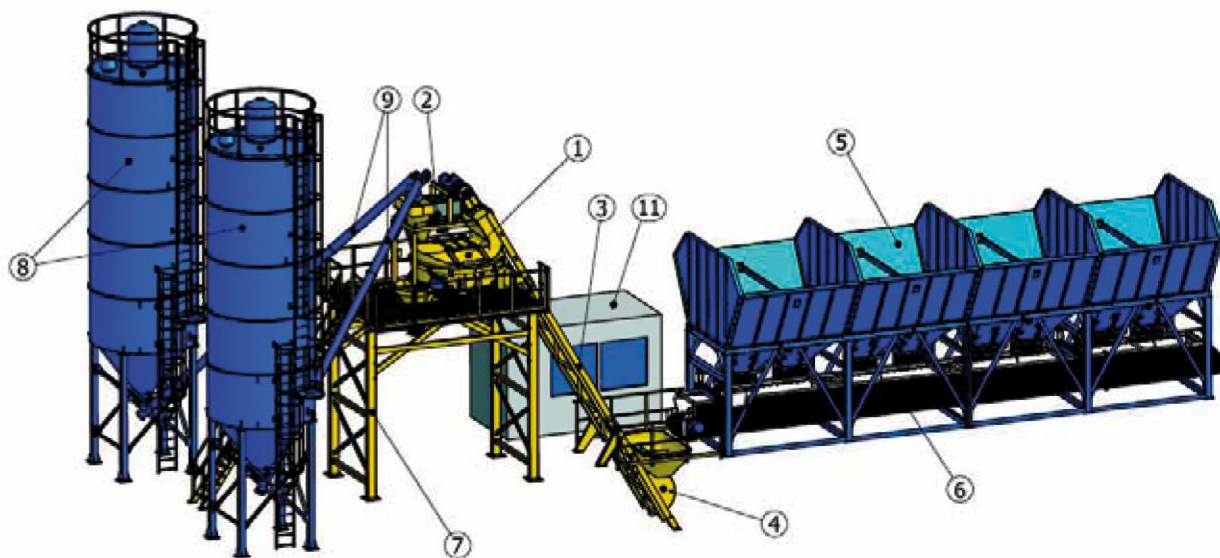
Instalacja może być sterowana automatycznie (dozowanie, odważanie, czas mieszania i opróżniania), półautomatycznie lub ręcznie przez obsługę. Odbioru mieszanki można dokonywać różnymi środkami transportu, tj. betonomieszarkami, wywrotkami, itp.

Do elementów wytwórni wprowadzono szereg rozwiązań zapewniających obniżenie poziomu hałasu oraz drgań, a operator wytwórni ma komfortowe warunki pracy, ponieważ jego stanowisko pracy jest w odrębnym, ogrzewanym i klimatyzowanym pomieszczeniu. Zaproponowane rozwiązanie wytwórni zapewnia praktycznie bezpyłową produkcję betonu, w tym całkowicie szczelny układ załadunku i magazynowania cementu z zastosowaniem filtrów antypyłowych oczyszczanych pneumatycznie, o sprawności do 99,9 %.

W pełni automatyczny, komputerowy system sterowania kieruje przebiegiem całego procesu wytwarzania mieszanki betonowej, za pośrednictwem sterownika mikroprocesorowego z nowoczesnym oprogramowaniem.

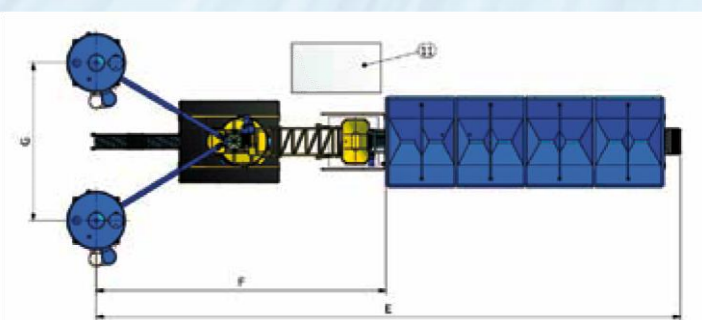
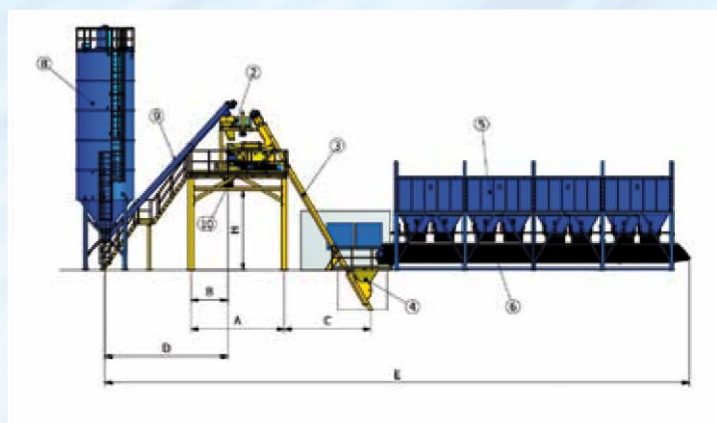


WYTWÓRNIE BETONU



OPIS RYSUNKU

1 – mieszarka BT, 2 – waga cementu, 3 – tor jezdny z wciągarką, 4 – kosz zasypowy, 5 – zbiornik kruszywa szeregowy, 6 – waga taśmowa, 7 – konstrukcja wsporcza mieszarki ze schodami, 8 – silos cementu, 9 – podajnik ślimakowy rurowy, 10 – lej wydawczy, 11 – kontener sterowniczy.





Strzegomskie Zakłady Mechaniczne
ZREMB Sp. z o.o.

WYMIAR / TYP	WB 500	WB 1000	WB 1500	WB 2250	WB 3000
A mm	3 250	4 740	4 740	4 240	4 240
B mm	1 560	1 889	1 889	1 935	1 935
C mm	4 020	4 323	4 323	4 630	4 800
D mm	7 000	7 000	7 000	7 000	7 000
E mm	31 000	31 000	31 000	31 000	31 000
F mm	16 050	16 050	16 050	16 050	16 050
G mm	10 500	10 500	10 500	10 500	10 500
H mm	3 720	4 367	4 367	4 230	4 230



Strzegomskie Zakłady Mechaniczne ZREMB Sp. z o.o.

WYTWÓRNIĘ BEToNu

PARAMETRY / TYP	WB 500	WB 1000	WB 1500	WB 2250	WB 3000
Wydajność wytwórni (m³/h)	do 20	do 40	do 45	do 80	do 90
Zainstalowana moc (kW)	max 37	max 70	max 110	max 120	max 145
Masa całkowita (kg)	25 000	40 000	45 000	55 000	60 000
Mieszarka turbinowa	BT 500	BT 1000	BT 1500	BT 2250	BT 3000
Pojemność zasypania (dm³)	500	1125	1500	2250	3000
Objętość jednego zarobu (dm³)	375	750	1000	1500	2000
Moc reduktora mieszarki (kW)	15	30	37	55	75
Moc silnika układu hydraulicznego (kW)	2,2	3,0	3,0	3,0	3,0
Konstrukcja wsporcza					
Pomost roboczy (m)	3,1 x 3,8	4,11 x 5,0	4,38 x 4,93	4,7 x 5,48	4,7 x 5,97
Wysokość odbioru betonu (m)	3,7	4,36	4,36	4,36	4,36
Tor jezdny z koszem					
Pojemność zasypania (m³)	0,5	1,0	1,5	2,25	3,0
Prędkość jazdy kosza (m/s)	0,4	0,4	0,37	0,37	0,37
Moc wciągarki (kW)	4,5	11,0	15,5 + Falownik	18,5 + Falownik	23 + Falownik
Napięcie zasilania V / 50Hz	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Waga cementu					
Średnica wylotu (mm)	250	250	250	250	250
Dokładność ważenia (%)	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50
Ciśnienie robocze wibratora (MPa)	0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-0,8
Ciężar całkowity (kg)	140	180	200	240	300
Ładowność użyteczna (kg)	0 - 300	0 - 500	0 - 600	0-900	0-1200
Waga wody					
Zbiornik z blachy ocynkowanej (L)	-	300	300	450	600



Strzegomskie Zakłady Mechaniczne
ZREMB Sp Zo.o.

Elektrozawór DN
(mm)

32

50

50

50

50



Strzegomskie Zakłady Mechaniczne ZREMB Sp. z o.o.

Moduł pomiarowy (szt.)	1	1	1	1	1
Waga taśmowa	650	800	800	1000	1000
Klasa dokładności ważenia	0,5 lub 1	0,5 lub 1	0,5 lub 1	0,5 lub 1	0,5 lub 1
Wydajność maksymalna (t/h)	100	110	110	125	125
Szerokość taśmy (mm)	650	800	800	1000	1000
Długość taśmy (m)	15,5	15,5	15,5	15,5 lub 18,5	15,5 lub 18,5
Zbiornik kruszywa	4 x 7 m³	4 x 15 m³	4 x 30 m³	4 x 30 m³ lub 5 x 30 m³	4 x 30 m³ lub 5 x 30 m³
Długość zbiornika (m)	14	14	14	14 lub 17,5	14 lub 17,5
Szerokość zbiornika (m)	2,72	2,68	4,62	4,62	4,62
Wysokość zbiornika (m)	3,0	4,5	5,5	5,5	5,5
Siłowniki pneumatyczne (szt.)	8				
Ciśnienie robocze powietrza (Mpa)	max. 1,0				
Wibrator elektro-mechaniczny (kW)	2 x 0,25				
Wyposażenie					
Elementy gospodarki cementem i wyposażenie dodatkowe	Silosy cementu, filtry, aeracja, wskaźniki poziomu cementu, przenośniki ślimakowe, dozowniki dodatków chemicznych, sondy wilgotności, kontener sterowniczy z wyposażeniem				
Sterowanie					
Komputerowe	Komputerowy system sterowania wytwórnią				
Ręczne	Pulpit sterowniczy				
Stacja recyklingu betonu					
Separator grabkowy lub ślimakowy z wyposażeniem, instalacją i sterowaniem	Separator SG-4 lub SS-1, słup podający wodę, mieszadła zbiorników wody recyklingowej, pompy wody recyklingowej, instalacja wodna i elektryczna, sterowanie				
Normy, certyfikaty	PN-EN 206-1, PN-EN 45501, ISO 9001-2000, EC/02/052/04 - Dyrektywa 98/37/EC i 73/23/EEC				



Strzegomskie Zakłady Mechaniczne
ZREMB Sp. z o.o.



WYTWÓRNI KONTENEROWE I PRZESTAWNE

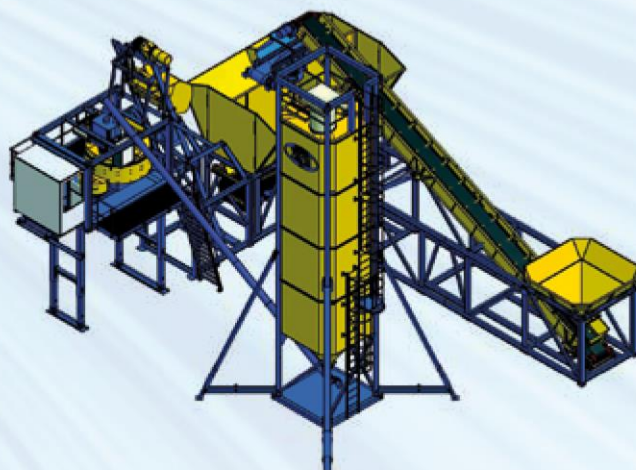
PRZEZNACZENIE

Wytwórnia kontenerowa WBK-1000 jest mobilnym typem wytwórni betonu. Jej cechą szczególną jest możliwość szybkiego przetransportowania i uruchomienia w innym miejscu. Montaż wytwórni nie trwa dłużej niż jeden dzień.

Może być transportowana jako kontener morski, gdyż jej elementy składowe stanowią samoistne kontenery 40'.

Kompletna wytwórnia składa się z trzech kontenerów: kontener główny, kontener - silos cementu i kontener z modułem załadoczym.

PARAMETRY / TYP	WBK-1000	WBK-1500	WBK-2250
Wydajność wytwórni (m ³ /h)	do 30	do 40	do 60
Zainstalowana moc (kW)	max 61	max 85	max 110
Masa całkowita (kg)	40 000	42 000	52 000
Mieszarka turbinowa	BTK-1000K	BTK-1500K	BTK-2250K
Pojemność zasypowa (dm ³)	1125	1500	2250
Objętość jednego zarobu (dm ³)	750	1000	1500
Konstrukcja wsporcza			
Pomost roboczy (m)	4,11 x 5,0	4,11 x 5,0	4,11 x 5,0
Wysokość odbioru betonu (m)	4,36	4,36	4,36
Zbiornik kruszywa	4 x 8 m ³	4 x 15 m ³	4 x 15 m ³
Komputerowy system sterowania wytwórnią			

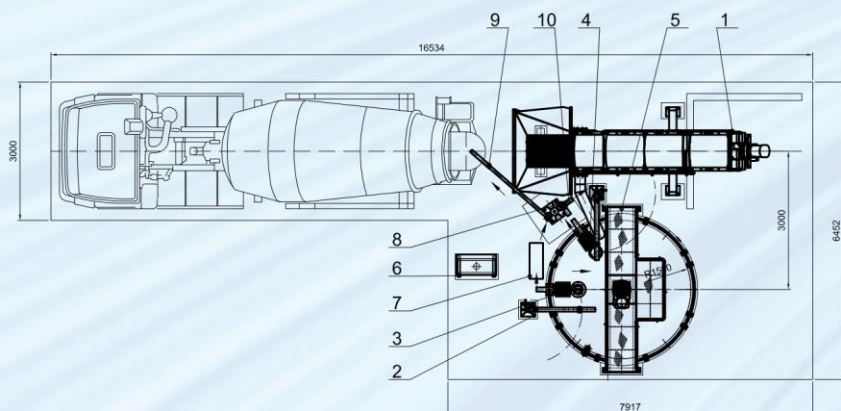


STACJE RECYKLINGU

PRZEZNACZENIE

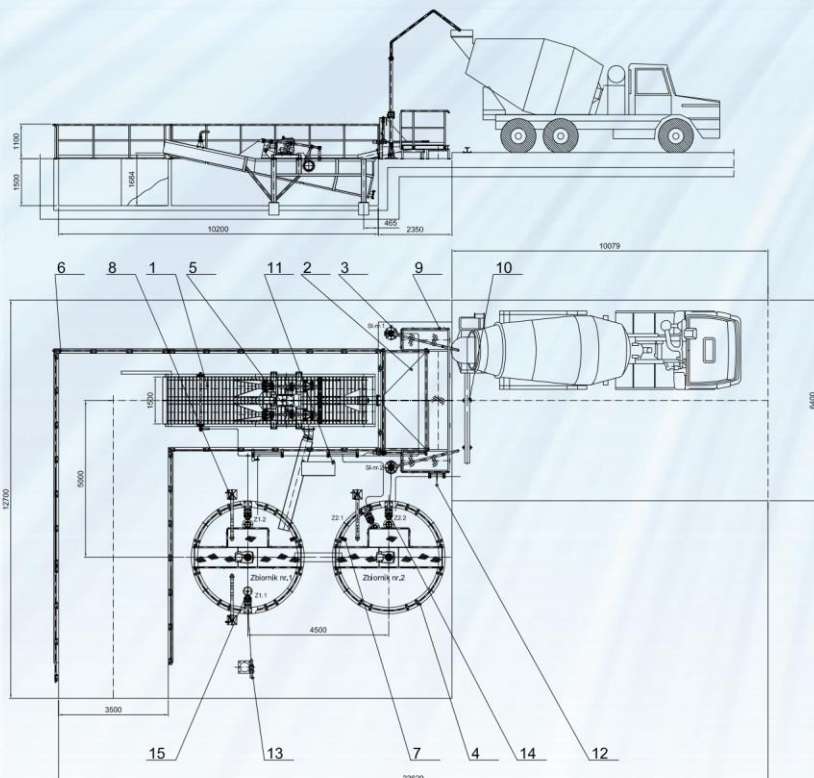
Główny cel stosowania urządzeń do recyklingu to oszczędność surowców stosowanych przy produkcji betonu oraz ochrona środowiska naturalnego. Urządzenia do recyklingu są skonstruowane tak, aby zapewnić w maksymalny sposób odzyskanie wody i surowców z resztek betonu pozostałych po myciu betonomieszarek samochodowych. W zależności od typu separatora oraz urządzeń towarzyszących instalacja może być jedno- lub dwustanowiskowa, czyli daje możliwość mycia jednej lub dwóch betonomieszarek równocześnie.

PARAMETRY / TYP SEPARATORA	Grabkowy SG-4V/6.7L/2S	Ślimakowy SS-1V/5L/1S
Wydajność stacji, m ³ /h	Max - 16 Nom - 12	Max - 12 Nom - 9
Wypłukiwana frakcja, mm	0,2 - 32	0,2 - 32
Max. zapotrzebowanie na wodę, m ³ /h	6	2
Moc zainstalowana kW	27	19,5
Napięcie zasilania V / 50Hz	3x400	3x400
Gabaryty – długość / szerokość / wysokość, mm	22500 / 12700 / 2500	16500 / 6500 / 2500
Masa kg	10 000	4 200



SEPARATOR ŚLIMAKOWY

1. Separator ślimakowy.
2. Żuraw słupowy do pompy.
3. Pompa do instalacji wodnej.
4. Pompa do wagi wody.
5. Zbiornik betonowy z mieszałem.
6. Szafka sterownicza.
7. Zespół zaworów instalacji wodnej.
8. Słup wsporczy rurociągów.
9. Rurociąg wody do mycia betonomieszarki.
10. Rurociąg do wagi wody.



SEPARATOR GRABKOWY

1. Separator grabkowy.
2. Lej załadowniczy.
3. Słup podający wodę.
4. Zbiorniki betonowe z mieszałkami.
5. Przyłącze odpływu.
6. Bariery ochronne.
7. Sygnalizator poziomu.
8. Żuraw słupowy do pomp.
9. Podest leja.
10. Zapora kół samochodowych.
11. Szafka sterownicza.
12. Instalacja wodna.
13. Rurociąg do wagi wody.
14. Pompa do instalacji wodnej.
15. Pompa do wagi wody.



Strzegomskie Zakłady Mechaniczne ZREMB Sp. z o.o.

PRZESYPoWNIE

Wytwórnia suchych mieszanek

W skład wytwórni suchych mieszanek wchodzi następujące podzespoły:

- Mieszarka dwuwałowa o pojemności zasypowej od 2,5 m³ do 4,5 m³;
- Waga popiołów, waga cementu, waga wapna, wszystkie wagi wyposażone w tensometryczny układ naważania;
- Silosy na poszczególne składniki mieszanki pojemność 60 t;
- Podajniki ślimakowe o dużej wydajności od 70 m³/h do 140 m³/h;
- Filtry odpylające na silosach i na mieszarce;
- Konstrukcja wsporcza mieszarki i zespołu wag;
- Zbiornik buforowy zamontowany na wyspie z mieszarki ok. 5 m³;
- Rękaw załadowniczy do odbioru bezpyłowej mieszanki do cementowozu;
- Kontener sterowniczy;
- Komputerowy system sterowania.



Opis działania

Proces wytwarzania suchej mieszanki rozpoczyna się od naważenia poszczególnych składników mieszanki. Składniki mieszanki transportowane są do wag przenośnikami ślimakowymi. Następnie komponenty po zważeniu grawitacyjnie spadają do mieszarki. Po wymieszaniu w mieszarce i otwarciu zasuwy spustowej mieszanka spada do zbiornika buforowego, który jest umieszczony na konstrukcji wsporczej pod mieszarką. Następnie mieszanka odbierana jest podajnikiem ślimakowym wybierakowym wyposażonym w rękaw załadowniczy do cementowozu.

Zastosowanie zbiornika buforowego pozwala na zwiększenie wydajności całego cyklu produkcji. Sterowany komputerowo system produkcji zapewnia zoptymalizowanie procesu produkcji, dzięki czemu straty materiału i energii oraz przebiegi jałowe zostały praktycznie wyeliminowane. Główne przeznaczenie to mieszanie suchych mieszanek składających się z komponentów takich jak: popioły, cement oraz wapno.





Strzegomskie Zakłady Mechaniczne ZREMB Sp. z o.o.

MIESZARKI

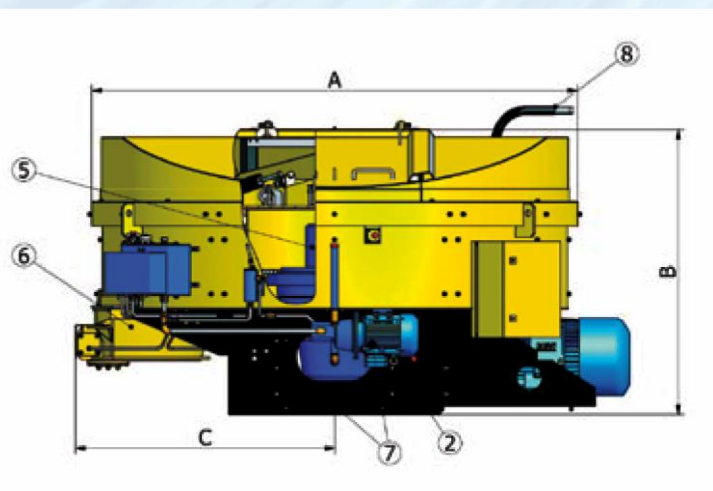
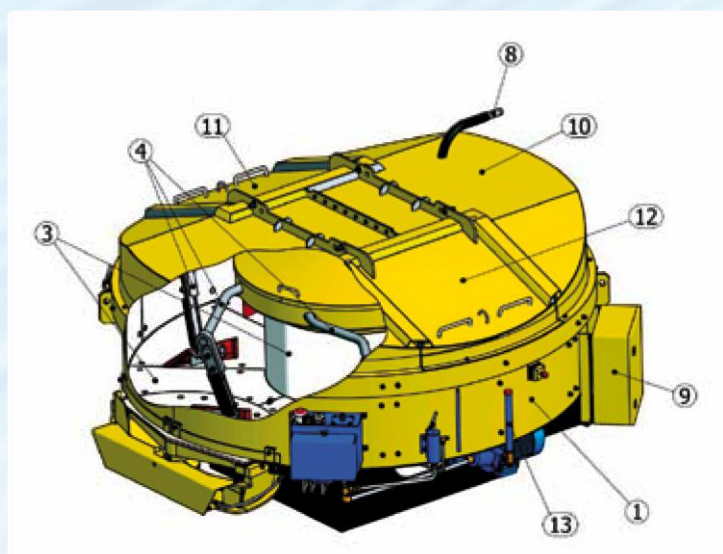
Mieszarki turbinowe (talerzowe) do cyklicznego mieszania w typoszeregu od 350 do 3000 litrów charakteryzujące się wysokim stopniem homogenizacji mieszanki betonowej wynoszącym 95% po 30 sekundach mieszania.

Zastosowanie: beton towarowy, beton budowlany (wielkość ziarna 80mm), beton ziarnisty do produkcji kostki brukowej, wyroby gotowe, wyroby betonowe, ceramika betonowa (z sondami pomiaru wilgotności betonu), zaprawa betonowa, tynk, beton włóknisty, beton kolorowy, beton lekki itp.





Strzegomskie Zakłady Mechaniczne ZREMB Sp. z o.o.



1 - mieszalnik, 2 – rama, 3 - zestawienie wykładzin, 4 - zespół mieszadeł, 5 - zespół napędowy, 6 - urządzenie opróżniające, 7 - instalacja hydrauliczna, 8 - system wodny, 9 - instalacja elektryczna, 10 - pokrywa mieszalnika, 11 – wziernik, 12 – kłapa, 13 - układ zalewowy reduktora.



Strzegomskie Zakłady Mechaniczne
ZREMB Sp Z o.o.

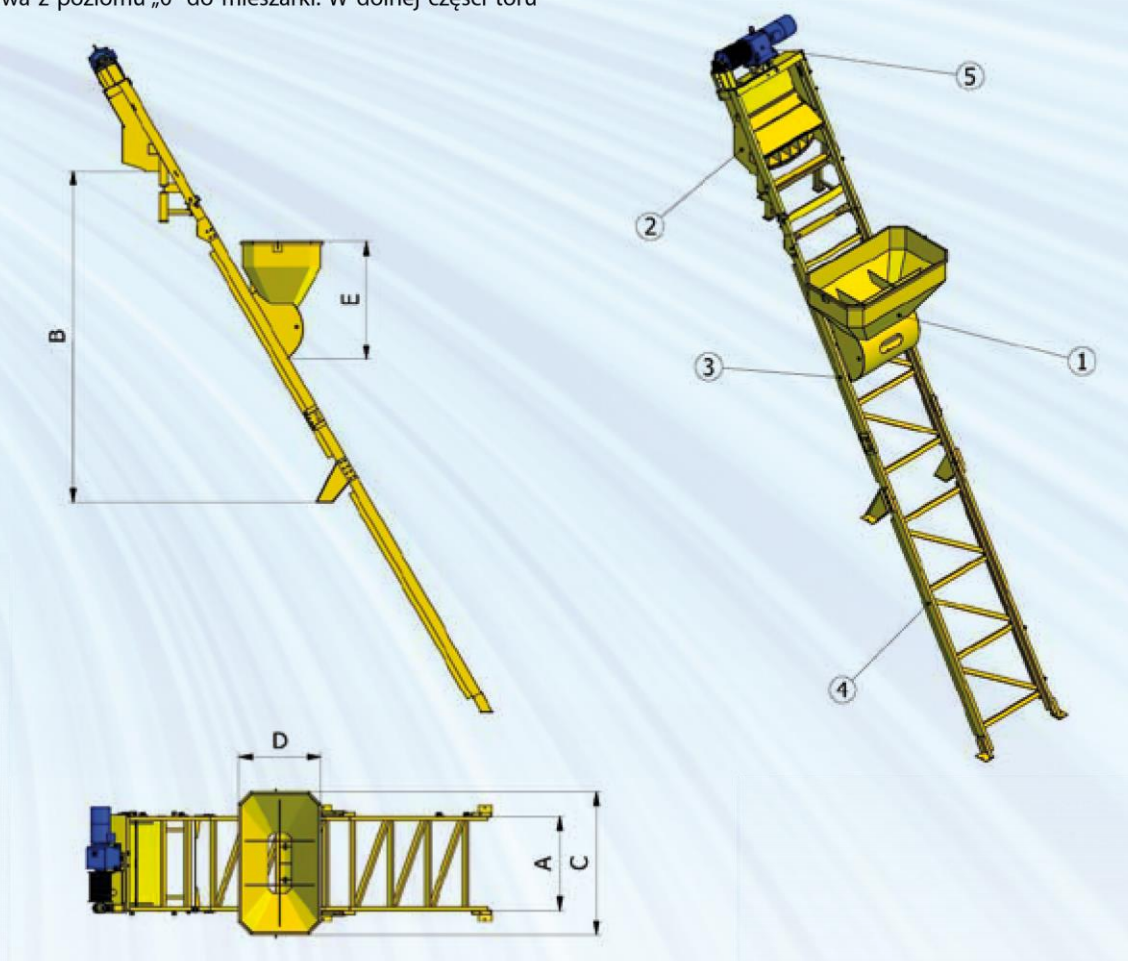
WYMIARY / TYP	BT 350	BT 500	BT 1000	BT 1500	BT 2250	BT 3000
A mm	Ø 1700	Ø 1900 / 750	Ø 2520	Ø 2520	Ø 3022	Ø 3332
B mm	1285	1308 / 750	1500	1527	1600	1600
C mm	1215	1310 / 750	1345	1345	1620	1770
Pojemność zarobowa	250 l	375 l	750 l	1000 l	1500 l	2000 l

URZĄDZENIA WCIĄGAJĄCE

PRZEZNACZENIE

Urządzenie wciągające napelniające składa się z kompletnego toru jezdniego, motoreduktora i kosza zasypowego. Górna część toru służy do opróżniania kosza z kruszywa do mieszarki, posiada zamontowany system wyłączników krańcowych służących do sterowania jazdą kosza. Środkowa i dolna część toru służy do transportu kruszywa z poziomu „0” do mieszarki. W dolnej części toru

znajduje się wyłącznik krańcowy kontrolujący położenie kosza w pozycji dolnej. Kosz zawieszony jest na jednej linie. Jeden koniec zamocowany jest do konstrukcji toru, następnie lina przechodzi przez koła linowe zamocowane w dolnej części kosza a drugi koniec liny nawijany jest na bęben motoreduktora. Wszystkie wyłączniki krańcowe pozycjonujące kosz zasypowy są zdublowane ze względów bezpieczeństwa.



1 – kosz zasypowy, 2 – tor jezdny część górna, 3 – tor jezdny część środkowa, 4 – tor jezdny część dolna, 5 – zespół wciągarki linowej.

WYMIARY / TYP	BT-350	BT-500	BT-1000	BT-1500	BT-2250	BT-3000
A mm	800	1000	1100	1400	1700	1700
B mm	1650	5000	5308	6070	5990	6065
C mm	1160	1155	1386	2376	2676	2676
D mm	1090	1155	1386	1575	1488	1576
E mm	1160	1355	1792	1820	2140	2230
Pojemność kosza	350 l	500 l	1125 l	1500 l	2250 l	3000 l



Strzegomskie Zakłady Mechaniczne ZREMB Sp Z o.o.

ZBIORNIKI KRUSZYW

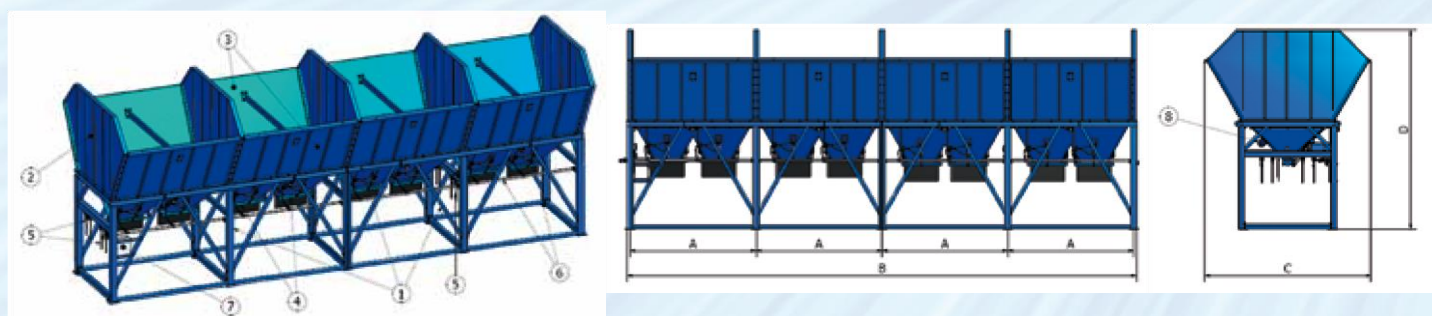
Zbiorniki kruszyw służą do magazynowania i dozowania kruszywa z rozdziałem na poszczególne frakcje w zależności od granulacji ziarna. Znajdują one zastosowanie w ciągach technologicznych wytwórni betonu, między boksami kruszyw o określonej granulacji, a taśmą wążącą, podającą poszczególne porcje wagowe do betoniarki. W zależności od potrzeb klienta mogą być one wykonane jako:

- jedno- lub wielokomorowe – n ($n = 2-5$);
- o pojemności od 7 do 30 m³, ładowności od 10 do 50 ton - na jedną komorę.





Strzegomskie Zakłady Mechaniczne ZREMB Sp. z o.o.



1 – konstrukcja nośna, 2 – ściana czołowa, 3 – zestaw ścian bocznych, 4 – klapy opróżniające, 5 – zespół podwieszenia wagi, 6 – instalacja pneumatyczna, 7 – instalacja elektryczna, 8 – wibrator elektro-mechaniczny.



Strzegomskie Zakłady Mechaniczne
ZREMB Sp Z o.o.

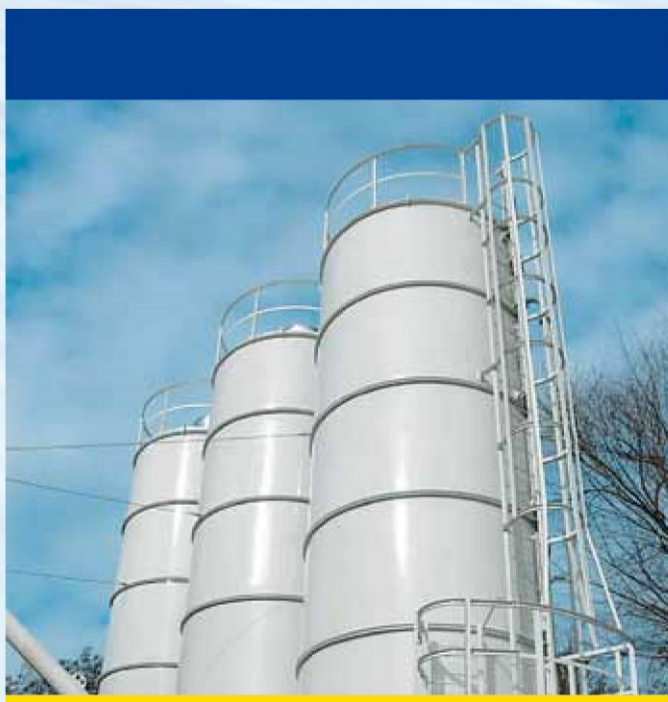
NAZWA / TYP	WYMIARY				BRS 2250
Zbiornik szeregowy kruszywa ZS n (n komorowy) x (7-30) m ³	A mm	B mm	C mm	D mm	kg
ZS 2 x 7 m ³	3500	7160	2720	2980	4 400
ZS 3 x 7 m ³	3500	10660	2720	2980	6 600
ZS 4 x 7 m ³	3500	14160	2720	2980	8 800
ZS 5 x 7 m ³	3500	17660	2720	2980	11 000
ZS 2 x 15 m ³	3480	7100	2680	4488	5 400
ZS 3 x 15 m ³	3480	10580	2680	4488	8 100
ZS 4 x 15 m ³	3480	14060	2680	4488	10 800
ZS 5 x 15 m ³	3480	17540	2680	4488	13 500
ZS 2 x 30 m ³	3500	7160	4620	5512	7 000
ZS 3 x 30 m ³	3500	10660	4620	5512	10 500
ZS 4 x 30 m ³	3500	14160	4620	5512	14 000
ZS 5 x 30 m ³	3500	17660	4620	5512	17 500
Siłowniki pneumatyczne (szt.)	4 - 10				
Ciśnienie robocze powietrza (Mpa)	max. 1,0				
Wibrator elektro-mechaniczny (kW)	2 x 0,25				



Strzegomskie Zakłady Mechaniczne ZREMB Sp. z o.o.

SILOSY CEMENTU

Silosy znajdują zastosowanie przede wszystkim jako zbiorniki do magazynowania cementu i innych materiałów sproszkowanych o właściwościach zbliżonych do cementu (ciężar objętościowy nie przekraczający 1.200 kg/m^3).



OPIS	WYMIARY					
Średnica silosa (mm)	2 870			3 180		
Wysokość 1 cargi (mm)	1 500			2 000		
Ilość carg	5	6	7	4	5	6
Ładowność cementu (t)	60	72	84	75	90	105
Pojemność użyteczna (m^3)	50	60	70	65	80	95
Wysokość – bez konstr. wsporczej (mm)	9 300	11 100	12 300	9 800	11 800	13 800
Wysokość konstr. wsporczej (mm)	wg uzgodnień					
Ciężar własny bez konstr. wsporczej (kg)	2 600	2 980	3 770	3 600	4 100	4 500
Napełnianie	pneumatyczne					
Opróżnianie	grawitacyjne					

WYPOSAŻENIE	
Filtr odpylający:	wyposażenie standardowe (SILOTOP R02)
Zawór nad- i podciśnienia	wyposażenie standardowe (VCP2371C)
Łopatkowy wskaźnik poziomu	wyposażenie opcjonalne
Przepustnica	wyposażenie standardowe (V22FF250F14N - dla przenośników ślimakowych do $D=219$ lub V22FF300F19N - dla przenośników ślimakowych $D>219$)
Aeracja pneumatyczna	wyposażenie standardowe

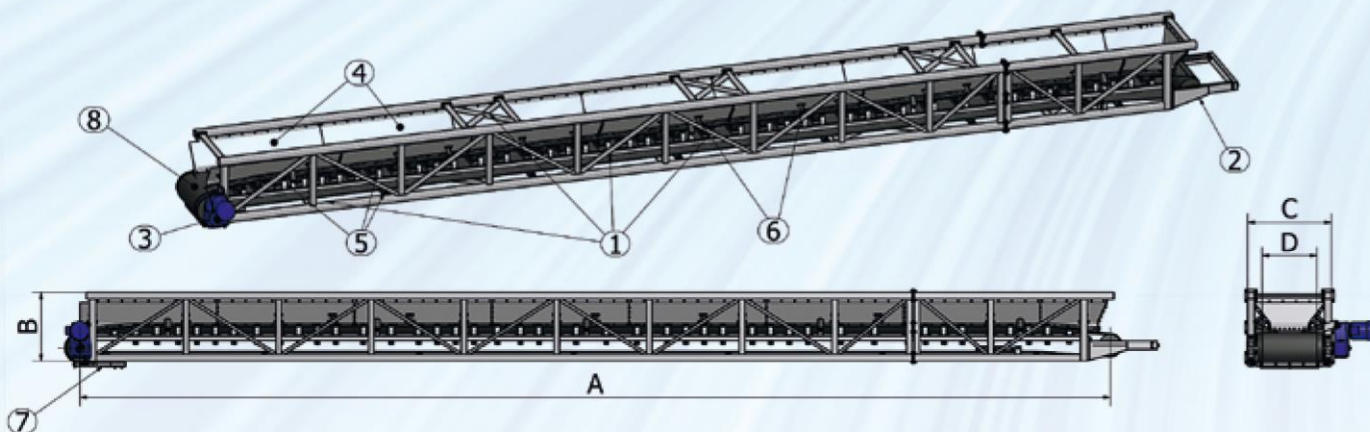
SYSTEMY NAWAŻANIA

Waga kruszywa WKs instalowana jest w betoniarkach typu WB. Konstrukcja wsporcza składa się z części ruchomej - ramy i części stałej - stojaka. Waga instalowana jest w dolnej części toru jezdniego.

Wagi WKt są urządzeniami ważącymi transportującymi i służą do ważenia materiałów sypkich. Stanowią one integralną całość ze zbiornikami szeregowymi kruszywa. Długość taśmy i ilość zainstalowanych tensometrów zależą od ilości komór zbiornika. Szerokość taśmy uzależniona jest od pojemności zasypowej mieszarki zainstalowanej w wytwórni betonu i wynosi od 0,65 do 1,0 metra.

Waga WKs lub WKt może być sterowana przez terminal wagowy lub też zintegrowany układ elektroniczny umieszczony w szafie sterowniczej.

PARAMETRY / TYP	WKt 650	WKt 800	WKt 1000
Prędkość taśmy m/s	1,1	1,1	1,1
Wydajność max t/h	100	110	150
Moc silnika kW	5,5	9,2	18,5
Napięcie zasilania V / 50Hz	400	400	400
Masa kg	2500/3000 /3850	3850/4950 /5350	4150/5350 /6550



WYMIARY / TYP	WKt 650	WKt 800	WKt 1000
A mm	8500/ 12000/ 15500	12000/ 15500/ 18500	12000/ 15500/ 18500
B mm	920	1000	1250
C mm	940	1220	1450
D mm	650	800	1000

Waga cementu WCs instalowana jest na wytwórniach typu WB. Zbiornik wagi montowany jest na konstrukcji wsporczej na pomoście roboczym mieszarki. Waga może być sterowana przez terminal wagowy lub też zintegrowany układ elektroniczny umieszczony w szafie sterowniczej.

Waga wody instalowana jest na wytwórniach WB 1000, 1500, 2250, 3000. Zbiornik wagi montowany jest na konstrukcji wsporczej na pomoście roboczym mieszarki. W przypadku wytwórni WB 350, 500 montowany jest przepływowy zadajnik wody. Waga może być sterowana przez terminal wagowy lub też zintegrowany układ elektroniczny umieszczony w szafie sterowniczej.

Wagowy dozownik dodatków (domieszek) chemicznych wyposażony jest w układ cylindrów ważących o odpowiednio dobranej pojemności. Cylindry ważące umieszczone w szafce ochronnej z przeszklonymi drzwiami montowane są do konstrukcji wsporczej wag na pomoście roboczym mieszarki. Waga może być sterowana przez terminal wagowy lub też zintegrowany układ elektroniczny umieszczony w szafie sterowniczej.

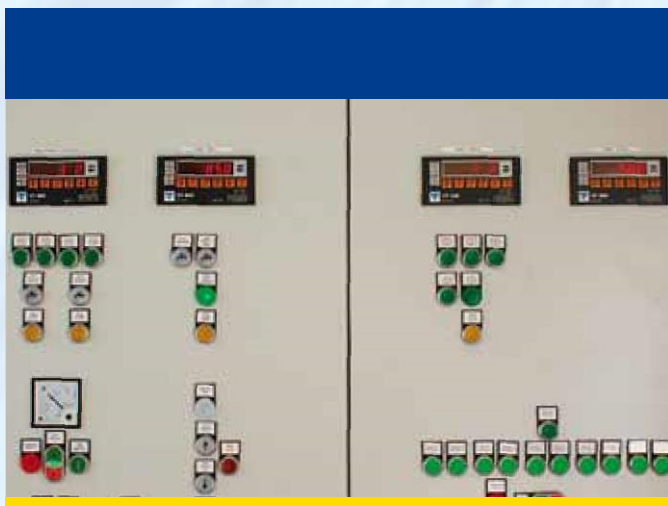


Strzegomskie Zakłady Mechaniczne ZREMB Sp. z o.o.

SYSTEMY STEROWANIA

STEROWANIE RĘCZNE

Pulpit sterowania ręcznego oraz mierniki, które ze względów technologicznych powinny być umieszczone w polu widzenia operatora montowane są na drzwiach szafy sterowniczej. Sterowanie pozwala na łatwą obserwację przebiegu procesu technologicznego produkcji betonu.



STEROWANIE AUTOMATYCZNE

System sterowania z homologacją i certyfikatem na beton towarowy w obszarze Unii Europejskiej spełniający wymogi normy PN-EN 206-1. Układ sterowania spełnia również wymogi stawiane przez normę ISO (co umożliwia staranie się o przyznanie certyfikatu) oraz PN-EN 45501 (dotyczącej legalizacji urządzeń ważących oraz legalizacji wydruków).

Pulpit sterowniczy może być zorganizowany w formie biurka-stołu, na którym ustawiony jest monitor LCD 17" o wysokiej rozdzielczości oraz komputer PC, klawiatura komputera i drukarka. Pulpit sterowania ręcznego oraz mierniki, które ze względów technologicznych powinny być umieszczone w polu widzenia operatora montowane są na drzwiach szafy sterowniczej. Sterowanie pozwala na łatwą obserwację przebiegu procesu na ekranie monitora, drukowanie dokumentów dostaw, protokołów produkcyjnych (również w przypadku sterowania ręcznego), kontrolę zużycia surowców, nadzorowanie planu przeglądów i konserwacji. Umożliwia on również kontrolę konsystencji betonu, zabezpieczenie przed podwójnym zasypem, pomiar wilgotności dozowanych składników oraz pomiar wypełnienia zbiorników kruszyw i cementu.

System pozwala na pełną automatyzację procesu technologicznego, która pociąga za sobą dość znaczne zwiększenie faktycznej wydajności wytwórni betonu przy jednoczesnym bardzo wysokim poziomie dokładności dozowania poszczególnych komponentów i wysokiej powtarzalności parametrów betonu produkcyjnego. Zadanie operatora ogranicza się jedynie do wyboru z pamięci układu odpowiedniej receptury oraz wprowadzenia zadanej ilości betonu, która ma zostać wyprodukowana. Zastosowanie sterowania prowadzi do wyraźnych oszczędności ponieważ operacje są powtarzalne, dokładność ważenia komponentów jest wysoka, nie ma potrzeby przeważania składników by otrzymać wymaganą klasę betonu.





Strzegomskie Zakłady Mechaniczne ZREMB Sp. z o.o.

NASZA WYTWÓRNIĄ

ZREMB Strzegom jest prężnie rozwijającą się firmą na Dolnym Śląsku, która postanowiła poszerzyć swoją działalność o produkcję mieszanek betonowych. Produkowany przez Nas beton zdobył w dość krótkim czasie uznanie klientów. Dodatkową zaletą, która przeważała na opinii jest profesjonalna i sprawna obsługa.

Nasza firma obsługuje zarówno klientów indywidualnych (fundamenty, stropy, podbudowy pod kostkę) jak również firmy budowlane.



OFERUJEMY:

- Betony towarowe
- Betony konstrukcyjne
- Zaprawy murarskie
- Betony posadzkowe
- Podsypki piaskowo-cementowe

W dyspozycji Naszej firmy znajdują się betonomieszarki o pojemności 9 m³, 10 m³, pompogruszka o pojemności 8 m³.

Na życzenie klienta jesteśmy w stanie podawać beton za pomocą pompy o różnych wysięgach: 24 m (halowa), 26 m, 32 m, 36 m.





Strzegomskie Zakłady Mechaniczne ZREMB Sp. z o.o.

SERWIS I CZĘŚCI ZAMIENNE

Sklep firmowy na terenie naszego zakładu oferuje szeroki asortyment części zamiennych. W ciągłej sprzedaży znajdują się wszystkie szybko zużywające się części oraz inne akcesoria. W przypadku braku jakiegokolwiek części, na wniosek Klienta uruchamiana jest natychmiast ich produkcja. Oferowane części mogą być odbierane bezpośrednio ze sklepu lub dostarczane firmą spedycyjną pod wskazany adres.

SERWIS

Ze szczególną troską podchodzimy do zabezpieczenia nieprzerwanej pracy wytwórni betonu u naszych Klientów. Grupa serwisowa oprócz montażu i uruchomień wytwórni oferuje wszelką pomoc w rozwiązywaniu problemów technicznych m.in. doradztwo oraz szybkie usuwanie awarii.

W skład grupy serwisowej wchodzi doświadczeni fachowcy, znający doskonale wszystkie urządzenia. Grupa serwisowa dysponuje własnym środkiem transportu, gwarantując natychmiastowe dotarcie do Klienta. Oprócz serwisu gwarancyjnego oferujemy rów-



nież wszystkim swoim Klientom serwis pogwarancyjny, bez względu na to, czy urządzenia wyprodukowane zostały obecnie, czy też wiele lat temu.

